負圧型空気膜構造の支持骨組の座屈挙動と補強方法についての基礎的考察

陳坤^{*1} 洪文汗^{*1} 川口健一^{*2}

梗 概

負圧型空気膜構造に着目し、その支持骨組の座屈挙動について、線形座屈荷重と実大モデルの実験値 との簡単な比較を行った。支持骨組はアーチ型であり、座屈拘束を目的としたロープの補剛効果についても 検討している。

1 はじめに

空気膜構造には正圧型と負圧型があることが知られている が、正圧型に比べて負圧型の研究や実施例は少ない。しかし正 圧型は基礎などの境界構造が宿命的に大きくなる傾向があり、 仮設構造物として空気膜構造を用いる場合、軽量構造の刈外が 充分に活かせない原因となっている。これに対して、負圧型は 境界構造を正圧型に比べて格段に軽量化できる可能性がある。 仮設建築としての空気膜構造の利用を考えた時、境界構造を簡 易に軽量に済ませることができるというのは大きな刈外であり、 検討の価値があると考えられる。

以上を踏まえ、本研究では単層の負圧空気膜構造システムの基礎的な検討を行う。負圧型空気膜構造には通常、形態を保つ反力を得るための骨組みが必要となるが、その骨組に発生する座屈現象に関して、ロープを用いた補剛を検討する。(今後は負圧による張力膜などによる補剛効果を利用し、座屈荷重を高める可能性についても検討したい)。

本論文中では、基礎的な形状として、複数の半円アーチにより 支えられた半球状の負圧型空気膜構造を考えた。負圧空気膜 構造の中に入れた骨組みには、圧縮力が作用するため、座屈 問題について考える必要がある。本論文ではまず、線形座屈解 析により、座屈荷重を比較し、さらにロープを用いて座屈補剛を行 う方法について検討した。

同時に、直径約 6m の半球状の単層の負圧空気膜構造を実際に作成し、内圧を測定することで、座屈荷重を解析結果と比較した。

2 アーチによる骨組の線形座屈解析

負圧型空気膜構造を支える骨組について、簡単な線形座屈 解析により、検討する。以下では、二次元単アーチモデル、三次元 の単アーチモデル、三次元の複数アーチモデルの順に検討する。また、 各アーチの頂点の動きをロープ(解析上はトラス要素)で拘束したモデル も設定し、挙動を比較する。

2.1 半円の二次元アーチの安定性

図1に、ロープにより補剛した直径6mの半円の二次元アーチを示す。黒い実線はアーチ、破線はロープである。

有限要素法による、線形座屈解析を行い、二次元アーチの安定 性とロープによる補強効果を調べた。アーチの各節点の自由度は3 である。平面アーチは二次元梁要素、ロープはトラス要素とした。梁要 素とトラス要素の剛性マトリクスと幾何剛性マトリクスは文献「3」、文献 「5」に参照した。



図1 二次元アーチと補強ロープ

節点と外力の状況を図2に示す。アーチは12の梁要素なる。



外力は、各節点から円の中心に向かうものとする。 材料は、後述の実験の材料係数と一致させるため、以下の

ように設定する。

1、アーチは塩ビ製パイプで組み立てる。塩ビ製パイプの断面は中空の円で、内径 2.5mm、外径 3.2mm である。塩ビ製ビニル管・継手協会により、ヤング係数は 3333MPa、ポアソン比は 0.38 とする。

2、ロープは直径 1.05mm の綿金剛打ロープである。そのヤング係 数は文献「4」の Vinylon fiber(K)の実験値を採用し、10.8GPaとす る。

後述の各数値解析の例は、全てこちらの材料を用いる。

式(1)の一般化固有値問題を解くことで座屈荷重・座屈モードを求める。

$$[K_{Et} + \lambda K_{Gt}] \bullet \{U\} = 0 \tag{1}$$

式中: $K_{E_{t}}$ 、 $K_{G_{t}}$ 、 λ 、Uはそれぞれ全体構造の剛性マトリクス、 幾何剛性マトリクス、座屈固有値(座屈荷重)、固有ベクトル(座屈モー ド)を表す。

式(1)を解くことで得られた最小の正数のんが一次座屈荷重 であり対応する固有ベクトルは一次座屈モードである。後述のんは 全て一次座屈荷重を表すものとする。

本論文中、ロープなしの場合を無補強アーチ(またはドーム)、ありの場合を補強アーチ(またはドーム)と呼ぶ。

二次元アーチの境界条件はピンである。図3と図4はそれぞれ 二次元アーチの無補強と補強の一次座屈モードである。



図3と図4を比較すると、一次座屈荷重は、ロープで補強した 後、約3.5倍大きくなったことが分る。二次元アーチは面内しか発 生しないため、ロープで面内補強をすれば、ロープの交点がピン支 持点のような役割を果たし、座屈荷重を大きくすることができるよ うである。

2.2 半円の三次元アーチの安定性

2.1の例と同じ大きさ、荷重、材料と境界条件の三次元アーチを考えた。

各節点の自由度を6である。三次元アーチの場合、ロープがある かどうかにかかわらず、剛体変位の座屈モードが存在する。図5 はその剛体変位モード(式(1)の固有値問題を解いたときに零固 有値として求められる)を表示したものである。



図6と図7はそれぞれ無補強と補強の一次座屈モードである。 その2つの座屈モードはどちらも面外捩じれ座屈である。 一次座屈荷重を比べても、両者にほとんど差はなく、アーチ面 内にロープを取り付けることは、一次座屈荷重は約5.75%下回っ て、面外座屈に対しては効果がないことが分かった。





2.3 複数の三次元のアーチによる半球なドームの安定性

本節は三次元のアーチで製作した直径6mのドームの安定性及 ぶロープによる補強方法と補強効果について考察した。

図8は、型1の半球のドームである。そのタイプは、アーチは12本 で、等間隔で半球の経度方向に並ぶ。ロープが境界の節点とドー ムの頂点と繋がれて、全部12本である。

アーチとロープの要素と分割は、2.1節の例と同じである。境界条件は全てピン支持とする。



各節点の外力方向は、各節点から球の中心に向かって与える。各節点の外力の大きさは、後述する負圧空気膜構造の荷重 条件を模擬するため、図9のように、モデル上の節点で囲まれた 球殻の負担表面積から次のように計算する。



図9 投影面の計算面積

図9のA1~A6は水平面に四つまたは三つの節点に囲まれた負担面積である。外力は均等に1Paの面荷重として、A1~A6の各面積とその外力の乗積は、各面積に作用する外力として、周囲の節点に等分の値に与える。表1はA1~A6の面積である。

表 1: 負担面積の計算			
面積の番号	面積 (m ²)		
A_1	0.8682		
A_2	0.7112		
A ₃	0.6107		
A_4	0.4686		
A ₅	0.2946		
A ₆	0.1005		





図10(b)無補強の型1のトームの一次座屈モードの側面図





図11(a) 補強の型1のドームの一次座屈モードの側面図 (λ = 6.10)



図 11(b) 補強の型1のドームの一次座屈モードの側面図 (λ = 6.10)

図 11 の静定計算により、ロープの軸力は+0.8832N("+"は引っ 張り力で、"-"は圧縮力である)である。

図10と図11はそれぞれ無補強と補強の型1のドームの一次座 屈モードであり、どちらも捩じれ座屈のである。例2.2の三次元アー チの一次座屈モードと似ている。

座屈荷重(λ)をみると、補強時の座屈荷重は無補強時の2/3 程度に低下しており、ロープの存在がかえって座屈荷重を下げて しまう傾向があることが分かった。

次に、捩れの座屈モードを拘束する目的で、図12の型2よう

な、、隣り合うアーチの間を2本の斜材と1本の水平材をブレース状 に取り付ける補強する新しいロープの配置について考える。





図 12 のモデルに前述の荷重を与えたときの斜めのロープ軸力 は:+0.6350N、水平方向のロープ軸力は:-1.9894N であった。 線形座屈解析によって得られた一次座屈モートを図 13 に示す。 図 13(b)をみると、この座屈モートが全体のねじれ座屈を表してい ることが分かる。





ただし、初期張力が導入されていないロープは実際には圧縮 力を負担できないため、この解析結果は実現象とは異なる可能 性がある。そこで、結果をより実現象に近づけるため、水平方向 のロープを削除し、改めて座屈荷重と座屈モードを計算した。このと きの座屈荷重および座屈モードを図 14 に示す。



図14(a)型3のトームの一次座屈モードの側面図

 $(\lambda = 25.16)$



 $(\lambda = 25.16)$

図 14 の斜めのロープの軸力は+0.8165N であった。 図 14 をみると、型 3 の一次座屈モードは並進座屈であり、この 補強方法には捩じれ座屈を止める効果があったことが分かる。

座屈荷重も無補強の場合に比べて2倍以上になっている。 ここは、節2の型1~4のドームの結果を表2にまとめた。

表2:ドームの補強方法と数値解析の結果

	ロープの設置方	ロープの軸力 ("+"	一次座屈	座屈
補強種類	法	は引っ張り力	荷重	ŧ-ŀ
		で、"-"は圧縮力	(Pa)	
		である)		
型1 (無	なし	なし	8.61	捩じれ座屈
補強)				
	ロープは境界の			
	節点とドームの頂			
型1	点を結ぶ、計12	+0.8832N	6.10	捩じれ座屈
	本である。			
	隣り合うアーチ	斜めのロープ軸		
	の間を2本の斜	力は:+0.6350N、		
型2	材と1本の水平	水平方向のロープ	44.03	並進座屈
	材をブレース状に取	軸力は:-1.9894N		
	り付ける。	であった。		
	隣り合うアーチ			
型3	の間を2本の斜	+0.8165N	25.16	捩じれ座屈
	材をブレース状に取			
	り付ける。			

3 半球状の単層の負圧空気膜構造の製作

負圧型空気膜構造の基本的な挙動を把握するために、2012 年1月に、東京大学の生産技術研究所Ew棟5階テラスで、直径 6mの半球状の負圧空気膜構造の製作実験を行った。

実験の手順は次のように述べる

1. 図 16 に示すように、骨組みを入れずに空気膜構造を完全 にインフレートして、正圧の空気膜構造を作った。

2. その正圧のドームの中で、図 17 に示す 12 本のアーチで骨組 を組み立てた(ロープはまだ入れない)。

3. その後、空気膜構造内の空気を排出し負圧型へと移行させた。徐々に膜材が骨組により支持されるようになり最終的に骨組の座屈により全体的に非対称な変形が発生した。このときの骨組の座屈の臨界気圧差を測定した(図18のaとb)。

4. 空気膜構造を再びインフレートし、元の半球の形状に回復させ、 図 15 のようなロープをブレース状にアーチとアーチの間に設置した。そ の後、再び排気を行い、負圧型空気膜構造とした。骨組が座屈 するまで排気を続け、座屈時の臨界気圧差を測定した(図 19 の aとb)。



図15 交差のロープで補強の簡略図



図 16 完全化フレートした正圧の空気膜構造 (気圧差約+110Pa)



図 17 骨組を入れた正圧の空気膜構造の内観 (気圧差約+110Pa)



図 18(a) 無補強の骨組の座屈時の外観 (気圧差約-50Pa)



図 18(b) 無補強の骨組みの座屈時の内観 (気圧差約-50Pa)



図 19(a) 補強された負圧の空気膜構造の外観 (気圧差約-30Pa~-40Pa)



図 19(b) 補強された負圧の空気膜構造の内観 (気圧差約-30Pa~-40Pa)



図 20(a) 補強された骨組の座屈時の外観 (気圧差約-70Pa)



図 20(b) 補強された骨組みの座屈時の内観 (気圧差約-70Pa)

4 実大実験と数値解析結果との比較

実験の図18と図20の結果を比較すると、今回の負圧空気膜 構造は、ロープで補強することにより座屈荷重が上昇したことが分 かる。

次に実験値と数値計算結果の比較を行う。。

実験の図18と数値解析の図10はどちらも無補強の場合だが、これらの座屈モードはどちらも捩じれ座屈である。

図 18 の実験の座屈荷重は約-50Pa で、それに対して、図 10 の一次座屈荷重は 8.61Pa で、約実験値の 17%である。

実験の図 20 により、横補強のロープが弛んでいた。そして、数 値解析の図 14の型3との比較するほうが妥当だと考える。図 20 の実験の座屈荷重は約-70Pa で、それに対して、型3の一次座 屈荷重は 25.16Pa で、約実験値の 35% である。

一方、図20と図14の座屈モードを比較した。図14に示す一次 座屈モードは並進座屈であったに対して、図20の座屈形状は、 塩ビ製パイプは片面で骨組の裏方向に凹み、局部的な座屈となって落ちった。最終形状は異なるが、途中の変形性状を比較し ていないため、即断はできない。今回のようなラフなモデル実験 の場合には初期不整が多く存在する。実験と解析結果が一致し ない一因と考えられる。また、実験の負圧空気膜構造に、アーチ の間に膜があるため、これが引張力を負担し、補強材として働 いている可能性も考えられるが、本報告では十分な検討を行っ ていないので、今後の課題としたい。

5 まとめ

本報告では、負圧型空気膜構造について、有限要素法による 骨組の線形座屈解析と実大実験の結果について簡単に報告した。

1)線形座屈数値解析の結果により、3次元アーチの形の骨組み は、面外の捩じれ座屈を発生しやいことが分かった。また、補強 ロープの設置は座屈荷重及び座屈モードに影響を与える。ロープを アーチとアーチの間に設置することで、面外の捩じれ座屈を止める 効果があることが分った。

2) 直径 6m の半球型の負圧空気膜構造を製作した。ロープによる補強がある場合とない場合、それぞれについて座屈時の内圧を測定した。隣り合うアーチの間にロープを設置する補強方法にはねじれ座屈を止める効果があることを確認した。実大実験で測定された座屈荷重は、補強/無補強に関わらず数値解析の一

次座屈荷重より高くなっている。

3) 負圧空気膜構造では、支持骨組みの座屈を考慮する必要 があり、補剛ロープや膜面材による座屈拘束効果を上手に使うこ とによって、より軽量高剛性なシステムが可能と考えられる。それら は、今後の課題としたい。

謝辞:本研究の一部は、文部科学省科学研究費挑戦適法が 研究「アルティメート・シェルターの形態と力学性能に関する調査研究」、 及び東京大学生産技術研究所「展開研究」の助成を受けている。 ここに記して謝意を表する。

参考文献

1) 川口健一,金子雅彦:空気の分子量に着目した空気膜構造物の化フレート解析, 日本建築学会大会学術講演梗概集, pp.1063-1064, 2000

2) 高田雅之,川口健一:「インルーゲブル構造の大変位挙動に関する研究ー直径 6m 半球空気膜構造のインフレート過程の測定-」,日本建築学会大会学術講演梗概集、 pp.909-910, 2004

3) 川井忠彦,藤谷義信:座屈問題解析,有限要素法の基礎と応用シリーズ 11,培 風館, 1991

4) 関島謙蔵,川上清陛下等:連続繊維ロープの性能評価(第2報),関東学院大 学工学総合研究所報 36, pp.11-20, 2008

5) 金子雅彦: 内包気体の分子数制御による空気膜構造のインフレート解析, 東京 大学修士論文, 2000

6) 高田雅之:空気膜構造インフレート過程の三次元形状測定とその数値解析手 法に関する研究,東京大学修士論文,2004

Fundamental study on the buckling behavior and reinforcement for the skeleton supporting a negatively pressurized pneumatic structure

Kun CHEN*1) Wenhan HONG*1) Ken'ichi KAWAGUCHI *2)

SYNOPSIS

The advantage of negatively pressurized pneumatic structures is discussed. The buckling behavior of skeletons that support the pneumatic structures' surfaces is investigated by means of linear numerical analysis and a full-scale experiment. The configuration of the investigated skeleton is an arch. The reinforcement effect by tension members is also considered.

*1) Graduate Student, Dept. of Engineering, Univ. of Tokyo

^{*2)} Prof, IIS, Univ. of Tokyo, Dr. Eng