# 引張力を受ける膜材料と基布のしわ性状に関する実験的研究

呂 品琦<sup>\*1)</sup> 川口健一<sup>\*2)</sup>

# 梗 概

本研究では、一方向引張力下で平面矩形膜に発生するしわについて、精密実験を行い、しわの発生機構及び性状 について検討する。特に、建築用膜材の構成に着目し、複合膜材料のもととなる基布(コーティング前の膜材料) とコーティングされた膜材料を用いて、しわの発生及び形態について比較する。また、引張力方向と繊維方向と のなす角度の違い及び試験片の縦横比(アスペクト比)によるしわの性状の変化を調査する。しわ波の客観的比 較を行うため、フーリエ・スペクトル解析を用いた、実験解析手法を適用する。

# 1. はじめに

膜構造に発生するしわの問題に関する詳細な実験的研究は少な い。比較的研究されているモデルは、捩りを受ける円形張力膜のし わ発生問題である(文献 3),7))。また、せん断力を受ける膜のしわ の発生問題についての実験も見られる(文献 4),5),6))。過去に行 われた実験の多くは、理論解析手法を確かめるため、特殊なモデル について簡単な実験を行っているだけの場合が多い。また、発生す るしわ形状を詳細に検討することがなく、写真撮影と解析形状を外 形的に比較しているのみである。 本研究では、単純な境界条件でありながら従来あまり調査されて いない、一方向引張力下で膜に発生するしわについて、精密実験を 行い、しわの発生及び性状について検討することを目的とする。特 に、建築用膜材の構成に着目し、複合膜材料のもととなる基布、つ まりコーティングされていない膜材料とコーティングされた膜材 料(C種)を用いて、単軸引張りを受ける膜材のしわ発生の精密実 験を行い、しわの発生性状及び形態について比較する。

材料名称	厚さ t (cm)	E <sub>1</sub> t (kgf/cm)	$\nu_{12}$	E <sub>2</sub> t (kgf/cm)	$\nu_{21}$	G <sub>t</sub> (kgf/cm)	$\begin{array}{c} D_1 (\times10^{-6}) \\ (\text{kgf}\cdot\text{cm}^2) \end{array}$	$\begin{array}{c} D_2 (\times 10^{-6}) \\ (\text{kgf} \cdot \text{cm}^2) \end{array}$
C1(C 種膜材料) (コーティング済み)	0.062	. 243	0. 55	227	0. 51	24. 19	4600	4290
C1の基布 (CK1)	0.052	182. 83	0.77	158. 18	0.67	<u>-</u>	2270	1960
C2(C 種膜材料) (コーティング済み)	0. 053	326	0.34	232	0.24	12.82	4040	2880
C2 の基布 (CK2)	0.026	179.38	0.63	200.14	0.56	=	263	293

表1. 実験に用いた4種の材料の材料定数

また、引張力方向と繊 維方向とのなす角度の 違い及び試験片の縦横 比(アスペクト比)に よるしわの性状の変化 を調査する。

しわ波の客観的比較 を行うため、フーリ エ・スペクトル解析を 用いた、実験解析手法 を適用する。

(E<sub>1</sub>t:縦方向引張剛性、E<sub>2</sub>t:横方向引張剛性、v<sub>12</sub>:縦方向ポアソン比、v<sub>21</sub>:横方向ポアソン比、G<sub>t</sub>:せん断剛性、t:膜材料の厚さ、 D<sub>1</sub>、D<sub>2</sub>:曲げ剛性、添え字 1, 2 は縦、横糸方向を示す。)

1) 東京大学大学院工学系研究科

2) 東京大学生産技術研究所 助教授 工学博士

# 2. 実験概要

実験方法については、文献 1)に詳細に述べてあるので、 ここでは、実験に用いた試験 体についてのみ述べる。

試験体として、基布重量の 異なる2種類のC種膜材(C1、 C2)を採用している。両者共 にポリエステル繊維にPVC (ポリ塩化ビニル)がコーティ ングされたC種膜材であり、 繊維重量300g/m<sup>2</sup>のものをC1、 繊維重量155g/m<sup>2</sup>のものをC2 と呼ぶ。また、各膜材の基布 の状態CK1、CK2でも同時に実 験を行った。各試験体の材料 定数を表1に示す。

引張力の方向と縦糸方向 のなす角度が 0°と 45°の場 合について実験を行った。

本実験では、表2に示され た22ケースの試験体につい て実験を行った。 膜材料に ついては、C1 膜材料及び基布 の製品幅が lm 以内のため、 大きさ 35cm×105cm の 45° の場合には、実験ができなか った。

測定方法についても、前報 (文献1)を参照されたい。

# 3. 実験結果

実験結果を写真 1~5、表 3 及び図 1~15 に示す。 写真 1~5 は各試験体のしわ発生の 様子である。 レーザ変位計 の測定より求めた、各試験体 しわ発生時の中心断面及び 1/4 断面のしわ波断面図を図 1~12 の(a) (b)に示す。また、 長手方向 5cm 間隔で測定した しわ断面形状により求めた膜 面全体の面外変形状態は図 1 ~12 の(d)に示している。た だし、面外方向(Z 方向)変 位を 10 倍に拡大してある。 実験の都合のため、35×70cm  $(\theta = 0^{\circ})$ の CK2 及び  $35 \times 35$  cm  $(\theta = 45^{\circ})$ の C2 のしわ断面は測定することができなかった。

発生したしわ波の波数、しわ波間の長さ波長、しわ波の大きさ振幅、また、どんな振動数成 分の波から成り立っているか、そのうちどんな成分のものが卓越しているか等、しわ波を客観 的に調査するため、フーリエ変換によるスペクトル解析(高速フーリエ変換)を行った。ここ では、フーリエ・スペクトル解析結果のうち各試験体の中心断面のしわ波の波長一振幅パワー 関係図を図 1~12 の(c)に示す。また、表4に中心断面のしわ波の卓越波長及び振幅の実験値(目 視により確認したもの)とスペクトル解析結果を示す。

表 2. 実験に用いた試験片形状(	各1枚ずつ)	
-------------------	--------	--

		$\theta = 0^{\circ}$		$\theta$ =45°			
材料名称	35×35cm	$35  imes 70  ext{cm}$	35×105cm	35×35cm	35×70cm	35×105cm	
C1(C 種膜材料) (コーティング済み)	0	0	0	0	0		
C1の基布 (CK1)	0	0	0	0	0		
C2(C 種膜材料) (コーティング済み)	0	0	0	0	0	0	
C2 の基布 (CK2)	0	0	0	0	0	0	

### 表 3. しわ発生の状態

材 料 名 称	厚さ (mm)	試験体 サイズ(cm)	しわ発生荷重 (kgf)	しわ本数 (本)
C 種膜材料 (C1)(θ=0°)	0.62	$35 \times 35$ $35 \times 70$ $35 \times 105$	1100 まで載荷 1300 まで載荷 800	無し 無し 2-3
C 種膜材料の基布 (CK1)(θ=0°)	0. 52	$35 \times 35$ $35 \times 70$ $35 \times 105$	500 まで載荷 82 250	無し 7-9 5-6
C 種膜材料 (C2) (θ=0°)	0. 53	$35 \times 35$ $35 \times 70$ $35 \times 105$	1130 まで載荷 1600 まで載荷 950	無し 無し 細かいしわ多数
C 種膜材料の基布 (CK2)(θ=0°)	0.26	$35 \times 35$ $35 \times 70$ $35 \times 105$	788 まで載荷 380 350	無し 細かいしわ多数 細かいしわ多数
C 種膜材料 (C1) (θ=45°)	0.62	$35 \times 35$ $35 \times 70$ $35 \times 105$	700 まで載荷 60 一	無し 4 一
C 種膜材料の基布 (CK1)(θ=45°)	0. 52	$35 \times 35$ $35 \times 70$ $35 \times 105$	275 まで載荷 10 一	無し 5 一
C 種膜材料 (C2)(θ=45°)	0. 53	$35 \times 35$ $35 \times 70$ $35 \times 105$	330 34 16	2 5 2
C 種膜材料の基布 (CK2)(θ=45°)	0.26	$35 \times 35$ $35 \times 70$ $35 \times 105$	146 2 引張と同時に	4 5 4



(b) CK2 (荷重 380kg)写真 1. 35×70cm (θ=0°)のしわ発生の様子





(a) CK2 (荷重 146kgf)



(b) C2(荷重 330kgf)写真 3. 35×35cm(θ=45°)のしわ発生の様子



(a) CK1 (荷重 10kg)



(b) C1 (荷重 60kg)



(c) CK2 (荷重 350kfg)



(d) C2 (荷重 950kg)
写真 2. 35×105cm (θ=0°)のしわ発生の様子



(c) CK2 (荷重 2kg)









-32-



図 6. CK2 の実験結果—35×35cm(θ=45°)



図 9. CK2 の実験結果—35×70cm(θ=45°)



-35-



図 14. 膜面のひずみ分布—35×70cm(θ=0°)

図 15. 膜面のひずみ分布—35×105cm(θ=0°)



(d) C2 (荷重 330kgf)

-25

20.2

16.89 17.25 18.21 17.76 18.75

8 29



(a) CK1 (荷重 275kgf)

-X

A 31.11 30.26 30.55

3 66

35.02

37.25

33.21 -26

28.38

24.77

-10.11

-8.55

А

-10.89

0.34

0.44







(c) CK2 (荷重 146kgf) 図 16. 膜面のひずみ分布-35×35cm (θ=45°)

A

-2.05

17.95

3.87

A 28.97 18.62

20

68

-21

00

10

1 91

16.79

13.51

4 56

02

14

40

4

- X

12.82 -23.

6.19

10

15.51 13.78

4.65

-5.74

N

15.00

25.10



(a) CK1 (荷重 10kgf)





18 41



(b) C2 (荷重 16kgf) 図 18. 膜面のひずみ分布—35×105cm (θ=45°)



(c) CK2 (荷重 2kgf)







(b) C2 (荷重 16kg) 写真 5. 35×105cm (θ=45°)のしわ発生の様子

表 4. しわ波の卓越波長と振幅 (スペクトル解析結果と実験結果)

材料名称	厚さ (mm)	供試体 サイズ(cm)	波長 (断面図目視) (mm)	波長 (スペクトル解析結果) (mm)	最大振幅 (実験値)	振幅パワー (スペクトル解析結果)
C種膜材料		$35 \times 35$			9 <b>-</b> 1	-
(C1) ( $\theta = 0^{\circ}$ )	0.62	$35 \times 70$ $35 \times 105$	40	55.0	- 0. 32	0.11
の新聞社会の基本		35×35		-	-	=
し 種 膜 材 科 の 基 巾 (CK1) ( $\beta = 0^\circ$ )	0.52	$35 \times 70$	45	41.9	0.14	0.16
(CRI) (0-0)		$35 \times 105$	30	24.0	0.17	0.07
○ 逓晴なお		$35 \times 35$	<u>a_</u> a			-
$(C2) (\theta = 0^\circ)$	0.53	$35 \times 70$	1-1		-	-
		$35 \times 105$	30	71.2	0.18	0.04
○種職材料の其布		$35 \times 35$	8=6	1770	-	-
$(CK2) (\theta = 0^{\circ})$	0.26	$35 \times 70$	—	-	-	-
(662) (0 0 )		35×105	15	13.1	0.58	0.12
∩ 種蒔材料		$35 \times 35$		-		-
$(C1) (\theta = 45^{\circ})$	0.62	$35 \times 70$	70	88.3	3.28	0.69
		-	2 <b>.</b>		-	-
C種職材料の基本		$35 \times 35$	-	-	-	-
$(CK1) (\theta = 45^{\circ})$	0.52	$35 \times 70$	45	51.7	6.60	1.20
(011) (0 10 )		-	1	-		-
∩ 逓晴なお		$35 \times 35$	-	-	-	-
$(C2) (\theta = 45^{\circ})$	0.53	$35 \times 70$	50	57.0	5.13	1.01
(02) (0 10 )		$35 \times 105$	80	84.9	8.24	1.46
0 種間材料の其本		$35 \times 35$	10	23.18	0.59	0.31
$(CK2) (\theta = 45^{\circ})$	0.26	$35 \times 70$	30	34.9	12.25	1.86
		$35 \times 105$	40	45.5	16.70	2.77

#### 4. 考察

# 4.1 曲げ剛性の影響

膜材の曲げ剛性としわ発生荷重、しわ波の本数、しわ波の最大振 幅、波長の関係を、引張方向と膜材料の縦糸となす角度が 0°と 45 それぞれの場合について、図 19(a)(b)に示す。曲げ剛性の代表値 として D<sub>2</sub>を用いている。

# 1)曲げ剛性としわ発生荷重の関係

θ=0°の場合には、膜材料の曲げ剛性が小さくなると、しわの発 生した試験体の数が多くなることがわかる。コーティングされてい ない基布の場合には、コーティングされている膜材料より、曲げ剛 性が小さく、しわ発生荷重も小さいことが見られる。

 $\theta$ =45°の場合には、しわ発生した試験体の数が、 $\theta$ =0°時の試験体より増えることが見られ、しわ発生荷重も小さくなることが分かる。

2)曲げ剛性としわ本数の関係

θ=0°の場合には、コーティングされている膜材料より基布の方 がしわ本数が多いことがわかる。また、基布 CK2 の曲げ剛性は CK1 より小さく、しわの本数も多くなっていることがわかる。

θ=45°の場合には、曲げ剛性の変化によって、しわの本数が大きな変化がない。しわの本数が曲げ剛性と直接関係はないことが分かる。

# 3)曲げ剛性としわ波振幅の関係

 $\theta$ =0°の場合には、曲げ剛性が増加しても、しわ波の振幅が大きな変化は見られない。つまり、曲げ剛性としわ波の振幅との関係は少ないと考える。

θ=45°の場合には、曲げ剛性が大きくなると、しわ波の振幅が

小さくなることが分かる。また、基布の振幅がコーティングされる 膜材料より、大きいであることが分かる。

4)曲げ剛性としわ波波長の関係

θ=0°の場合には、曲げ剛性が増加しても、しわ波の波長には変 化は見られなかった。つまり、しわ波の波長に対して曲げ剛性の影 響は小さいと考えられる。

θ=45°の場合には、曲げ剛性が増加すると、しわ波の波長が大 きくなることがわかる。

#### 4.2 アスペクト比の影響

アスペクト比としわ発生荷重、しわ波の本数、最大振幅、波長の 関係を引張方向と直交異方性膜材料の縦糸とのなす角度が 0°と 45°それぞれの場合について、図 20(a)(b)に示す。

1) アスペクト比としわ発生荷重の関係

θ=0°の場合には、アスペクト比が大きくなると、しわの発生す る試験体の数が増えることが分かる。アスペクト比が1:1の時、 いずれもしわが発生しなかったが、1:2の時、CK1には細かいしわ が生じ、CK2には膜面にさらに細かいごつごつした感じのしわが発 生した。アスペクト比が1:3の時、C1、CK1はしわが発生し、C2 及びCK2には膜面に細かいしわが発生した。アスペクト比が大きく なると、しわは発生し易くなると考えられる。

θ=45°の場合には、C1 と CK1 はアスペクト比1:1 の時、しわが 生じなかった。アスペクト比1:2 の時、小さい荷重でしわが発生 した。 C2 と CK2 の場合には、3 つのアスペクト比に関わらず全て のタイプでしわが発生し、アスペクト比の増加に伴い荷重が減少し た。アスペクト比が大きくなると、しわ発生荷重が小さくなること がわかる。

2) アスペクト比としわ本数の関係

θ=0°及びθ=45°の場合には、アスペクト比の増加に伴いしわ の本数が変わらなかった。しわ本数に対するアスペクト比の影響は 少ないことがわかる。

3) アスペクト比としわ波振幅の関係

θ=0°の場合には、特に影響が見られなかった。

 $\theta$  =45°の場合には、C1 と C2 のアスペクト比の増加に伴いしわ波の振幅が大きくなることがわかる。

4) アスペクト比としわ波波長の関係

 $\theta = 0^{\circ}$ の場合には、しわ波の波長に大きな違いが見られなかった。 基布 CK2 の場合には、しわ波の波長が非常に小さかった。

θ=45°の場合には、アスペクト比が大きくなると、波長が大きくなることがわかる。



図 20. アスペクト比の影響

表 5.	実験結果の比較

材料名称	厚さ (mm)	供試体 サイズ(cm)	曲げ剛性 D <sub>2</sub> (×10 <sup>-6</sup> ) (kgf・cm <sup>2</sup> )	振幅 (mm)	振幅/厚さ	波長 (mm)	波長/厚さ
o truttel		$35 \times 35$		-	-	-	-
C 種 瞑 材 料	0.62	35  imes 70	4290	-	-	-	-
		$35 \times 105$		0.32	0.52	40	66
の新時時間の甘大		$35 \times 35$		-	-	-	-
し 裡 展 材 科 の 基 巾 (CK1) ( $\theta = 0^\circ$ )	0.52	$35 \times 70$	1960	0.14	0.27	45	87
		$35 \times 105$		0.17	0.32	30	58
o ffuttetio		$35 \times 35$		-	=	-	-
C 種膜材料 (C2)(θ=0°)	0. 53	35  imes 70	2880	-		-	-
		$35 \times 105$		0.18		30	-
	0.26	$35 \times 35$	293	-	=	-	
C 種 展 材 料 の 基 巾 (CK2) (A = 0°)		35×70		-	-	-	-
(CK2) (0-0)		$35 \times 105$		0.58	2.23	15	58
0 在于时期中于小时	0.62	$35 \times 35$	4290	-	~		
し 狸 限 材 科 (C1) ( $A = 45^{\circ}$ )		35×70		3.28	5.38	70	115
		35×105		-	-	-	-
の新時時間の甘去	0.52	$35 \times 35$		-	-	-	-
し 種 展 材 科 の 基 巾 (CK1) ( $\theta = 45^\circ$ )		35×70	1960	6.60	12.69	45	87
(0.11) (0 10 )		$35 \times 105$		-	-		-
0 7511#1-1-1/1		$35 \times 35$		-	-	-	-
C 種膜材料 (C2)(θ=45°)	0.53	35×70	2880	5.13	9.68	50	94
		$35 \times 105$		8.24	15.55	80	151
0.好時時間の甘ナ		$35 \times 35$		0.59	2.27	10	38
C 種膜材料の基布 (CK2)(θ=45°)	0.26	35×70	293	12.25	47.12	30	96
		35×105	3 m	16.70	64.23	40	154

# 4.3 しわ波の振幅及び波長

各試験体の実験結果を材料の厚さ、曲げ剛性とともに、表 5 に示す。この表中の値は図 19、20 に対応するものである。しわ 波は材料によらず、中央断面付近で振幅が最大であるので、表 中の最大振幅及び波長に中央断面における測定データをもとに 計算した。また、振幅は波の z 座標の最小値と最大値の差を取 っている。

曲げ剛性としわ波の最大振幅の関係図を見ると、曲げ剛性が小 さい場合には、しわ波の振幅が大きいことがわかる。また、引張 方向と膜材料の縦糸方向となす角度が45°の場合には、0°の場 合より振幅が非常に大きくなることがわかる。また、曲げ剛性と しわ波の波長の関係図(図19(a4)、(b4))をみると、曲げ剛性 の増加と伴い、しわ波の波長が大きくなる傾向があり、θ=45° の場合には、その傾向が顕著であった。

アスペクト比としわ波の振幅、アスペクト比としわ波の波長の 関係図を見ると、θ=45°では、アスペクトル比が増加するに伴 い、振幅と波長が増加する傾向のあることが分かる。

# 4.4 歪分布

各試験体のひずみの分布を図 13~18 に示す。これらは、膜面 に描いた 5cm 間隔の格子点をノギスで測って求めている。各試験 体のデータを見ると、コーティングされた C 種膜材と基布の場合 には、おいてすぐしわが発生したため、歪が小さいことがわかる。 引張荷重を受けた時の歪は C 種膜材料の基布が最も大きかった。 C 種膜材料のしわ発生荷重は、その基布の3倍以上であるにもか かわらず、C 種膜材料のしわ発生時の歪分布はその基布における しわ発生時の歪より小さいことが分かる。

また、引張方向と C 種膜材料の縦糸方向とのなす角度が 45°の場合には、同角度が 0°の場合と比較して、ひずみが非常に大きかった。

#### 4.5 引張力方向と膜材料の糸方向角度

 $\theta = 0^{\circ} \ge \theta = 45^{\circ}$ の実験結果は図 19、20 及び表 5 に同時に示さ れている。曲げ剛性としわ発生荷重の関係図を見ると、 $\theta = 45^{\circ}$ の場合には、しわの発生荷重が $\theta = 0^{\circ}$ の時より、非常に小さく なり、しわが発生しやすいことが考えられる。

 $\theta = 45^{\circ}$ の場合には、 $\theta = 0^{\circ}$ の場合よりしわの本数が少なく、 振幅が非常に大きくなる結果が得られる。

 $\theta = 45^{\circ}$ の場合には、 $\theta = 0^{\circ}$ の場合と比較して、ひずみが非常に大きかった。特に基布の場合には、y方向へ大きく縮んでいることが分かる。

# 4.6 フーリエスペクトル解析

しわ波の振幅が大きい場合には、スペクトル解析結 果により、ピークがはっきり見られ、卓越成分の波長 がよく目視結果と一致している。しわ波の振幅が小さ い場合は、スペクトル解析結果により、連続ピークが 現れ、卓越成分を良く表わせなかった。

# 5.まとめ

本論文において得られた知見を以下にまとめて示す。

1)本実験では、コーティングされた C 種膜材料とその基布に ついて同様の実験を行っている。発生したしわの形状を見ると、 基布とコーティングされた膜材料のしわ発生領域やしわ形状は よく似ており、膜材料のしわ性状に関する特性はその基布の特 性に依存するものと推察できる。

 2)レーザー変位計によって測定されたデータをもとに、フー リエ・スペクトル解析を行い、しわ波の卓越振幅と波長を求め た。解析結果と実験結果は振幅の大きいしわにおいてはよく一 致している。

3) 膜材料の曲げ剛性の増加に伴い、しわ発生荷重は大きくなり、しわは発生しにくくなることが分かった。また、しわの本数は少なくなり、振幅は小さく、波長は長くなる傾向にあることがわかった。

4) 膜形状については、アスペクト比の増加に伴い、しわは発 生しやすくなるという結果が得られた。また、しわの本数につ いてはあまり影響がみられなかったが、しわ波の振幅と波長は 少し大きくなる傾向がみられた。

5) 膜の変形(ひずみ)については、引張方向と膜材料の縦糸 方向とのなす角度θが 45°の場合、同角度が 0°の場合と比較 して、引張方向と垂直方向(y方向)に大きく縮むことがわかった。また、膜のコーティング材の効果により、y方向の縮み は大きくおさえられていることがわかった。

6) 引張方向と膜材料の縦糸方向とのなす角度 $\theta$ の影響については、 $\theta$ =45°の場合には、 $\theta$ =0°の場合よりも、しわ発生荷重が非常に小さくなり、しわが発生しやすいことがわかった。また、 $\theta$ =45°の方がしわ本数が少なく、振幅が非常に大きくなる傾向にあること、また、y方向の縮みが大きくなることがわかった。

#### 謝辞:

本研究は財団法人能村膜構造技術振興財団の助成を受けて行 った。ここに、記して謝意を表します。又、本研究に対し技術 支援及び貴重なご助言を頂きました、太陽工業(株)小田憲史 氏、林政秀氏に深く感謝します。

#### 参考文献:

- L. 呂品琦,川口健一:平面矩形張力膜のしわ発生に関する実験的研究, 膜構 造研究論文集'99, No.13, pp. 49-56
- 2. 呂品琦,半谷裕彦,川口健一:矩形張力膜のしわ解析, 膜構造研究論文 集 '98, No. 12, pp. 37-42
- M. M. Mikulas, Jr: Behavior of a Flat Stretched Membrane Wrinkled by the Rotation of an Attached Hub, NASA TA D-2456, Sept. 1964
- E. H. Mansfield: Load transfer via a wrinkled membrane, Proc. Roy. Soc. Lond. A. 316, pp. 269-289, 1970
- 菊池重昭: 張力場理論に関する研究,日本建築学会大会学術講演梗概集(東 北), pp. 621-622,昭和48年10月
- 6. 塚越勇,森本広明,多野文義: せん断座屈後の薄膜と鋼板の剛性に与えるスリットの影響 -鋼板耐震壁の剛性調整に関する研究(その1)、日本建築学会構造系論文集, No. 467, pp. 131-137, 1995
- 宮村倫司,小田憲史,半谷裕彦:面内捩りを受ける円形張力膜に発生する しわの実験, 膜構造研究論文集,93,第7巻, pp. 1-9, 1993 年 12 月

# The Experimental Research on Wrinkling Performance of Tensioned Membrane and Fabric under Unaxial Tensile Force

Pinqi Lu<sup>1)</sup> Ken'ichi Kawaguchi<sup>2)</sup>

# SYNOPSIS

In this paper, an experiment research on the wrinkling behavior of flat rectangular membrane has been introduced. Type C membrane with coating material PVC and its fabric PET without coating material have been used in the experiment. The occurrence of wrinkling, the influence of material character, shape, flexible stress, aspect ratio and tension force have been discussed. The angle between tensile force direction and warp direction has been discussed the same time. The wrinkling performances have been analysis by using Fourier Spectral Analysis.

1) Graduate School of Engineering, University of Tokyo

2) Associate Professor, Ph.D-Eng. Institute of Industrial Science, University of Tokyo